

Hà Nội, ngày 25 tháng 2 năm 2025

YÊU CẦU BÁO GIÁ

Kính gửi: Các hãng sản xuất, nhà cung cấp tại Việt Nam

Bệnh viện đa khoa Đức Giang có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở tổ chức lựa chọn nhà thầu cho gói thầu: **Bảo dưỡng máy chụp cắt lớp Optima CT 660 (128 dãy)/ Hãng sx: GE**, Với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá

- Đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện đa khoa Đức Giang
 - Địa chỉ: Số 54, phố Trường Lâm, quận Long Biên, TP Hà Nội
 - Điện thoại: 024 38711751
- Thông tin liên hệ của người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:
 - Đ/c Vũ Cường, Phó Trưởng phòng VTTB,
 - ĐT: 0914864168
 - Email: cuongvu.ducgiang@gmail.com
- Cách thức nhận báo giá:
 - Nhận trực tiếp tại bộ phận Văn thư Bệnh viện hoặc Phòng Vật tư thiết bị
 - + Địa chỉ: Số 54, phố Trường Lâm, quận Long Biên, TP Hà Nội
 - + Điện thoại: 024 38711751
 - Nhận qua email: + cuongvu.ducgiang@gmail.com
+ vtbbytducgiang@gmail.com
- Thời hạn nhận báo giá: từ 08h ngày 25 tháng 2 năm 2025 đến trước 17 h ngày 05 tháng 3 năm 2025

Các báo giá nhận được sau thời điểm trên sẽ không được xem xét.

- Thời hạn có hiệu lực của báo giá: tối thiểu 90 ngày kể từ ngày 05 tháng 3 năm 2025

II. Nội dung yêu cầu báo giá:

- Danh mục hàng hóa dịch vụ (Biểu chi tiết kèm theo).
- Địa điểm cung cấp, lắp đặt, các yêu cầu về vận chuyển, cung cấp, lắp đặt, bảo dưỡng: tại khoa Chẩn đoán hình ảnh-Bệnh viện đa khoa Đức Giang
- Thời gian thực hiện: 365 ngày
- Dự kiến về các điều khoản tạm ứng, thanh toán hợp đồng: Thanh toán theo lần sau khi thực hiện xong theo hợp đồng và hồ sơ hợp lệ.
- Các thông tin khác (nếu có): Không

Trân trọng cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Lưu VTTB.



GIÁM ĐỐC

Nguyễn Văn Thường

Nội dung dịch vụ bảo dưỡng hệ thống máy chụp cắt lớp Optima CT 660 (128 dãy)			
Stt	Nội dung công việc thực hiện	Mức độ đáp ứng	
		Đạt	Không
	Chu kỳ bảo dưỡng chung	≤ 4 tháng	> 4 tháng
A	Yêu cầu chung : Thời gian làm việc: - Trung tâm chăm sóc khách hàng CSC: Từ 07:00 đến 20:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng tuần và từ 07:00 đến 14:00 thứ 7 hàng tuần không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng Khi máy có sự cố: - CSC đáp ứng tất cả các cuộc gọi khi máy gặp sự cố. - Hướng dẫn qua điện thoại - Thời gian để kỹ sư đến được nơi đặt máy: 24-48h - Hỗ trợ trực tiếp tại nơi đặt máy: Từ 08:00 đến 17:00 các ngày từ thứ Hai đến thứ Sáu hàng không bao gồm ngày lễ theo quy định của Hãng: Không giới hạn lần sửa chữa Công việc thực hiện cho mỗi lần bảo dưỡng (03 lần bảo dưỡng định kỳ/năm): - Kiểm tra độ an toàn, hoạt động toàn máy - Vệ sinh, căn chỉnh toàn máy - Thực hiện các file nâng cấp (FMI) theo yêu cầu của công ty (nếu có) - Phát hiện lỗi hỏng của máy (nếu có)	Thực hiện công việc như nội dung phần công việc đề ra	Không thực hiện hoặc thực hiện không đầy đủ công việc như nội dung phần công việc đề ra
B	Nội dung bảo dưỡng	Thực hiện công việc như nội dung phần công việc đề ra	Không thực hiện hoặc thực hiện không đầy đủ công việc như nội dung phần công việc đề ra
I	System Hệ thống		
	1.1 Kiểm tra các đầu tiếp điểm của dây nối đất		
	1.2 Kiểm tra chức năng của các phím Emergency OFF.		
	1.3 Kiểm tra các chức năng liên quan đến quá trình phát tia.		
	1.4 Kiểm tra những Nhãn an toàn.		
	1.5 Kiểm tra lỗi.		
II	Operating Console Trạm làm việc		
	2.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện và dây tín hiệu.		
	2.2 Kiểm tra chức năng âm thanh.		
	2.3 Kiểm tra hoạt động của chuột		
	2.4 Vệ sinh Bộ lọc khí		

	2.5 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	2.6 Kiểm tra nguồn DC		
III	PDU		
	3.1 Kiểm tra nguồn điện vào		
	3.2 Kiểm tra điện áp vào và điện áp ra		
	3.3 Kiểm tra các tiếp điểm của dây điện.		
	3.4 Kiểm tra hoạt động của quạt		
IV	Gantry Khung máy		
	4.1 Kiểm tra các tiếp điểm của dây cáp và các thiết bị đều được gắn chặt vào gantry.		
	4.2 Kiểm tra độ ăn mòn của chổi than và vệ sinh Slip Ring.		
	4.3 Kiểm tra sự neo gantry vào nền nhà.		
	4.4 Kiểm tra dây cu roa của gantry		
	4.5 Kiểm tra dây cu roa của collimator và motor axis		
V	DAS		
	5.1 Kiểm tra Board điều khiển nhiệt độ cho detector.		
	5.2 Kiểm tra và vệ sinh bề mặt của detector.		
	5.3 Kiểm tra hoạt động của quạt		
VI	XG		
	6.1 Kiểm tra dầu cao áp trong đầu đèn		
	6.2 Kiểm tra dầu cao áp trong HV Tank		
	6.3 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	6.4 Kiểm tra bộ phận tản nhiệt của đầu đèn		
	6.5 Lau bụi của ống trao đổi nhiệt		
VII	Table Bàn		
	7.1 Kiểm tra Giá đỡ đầu- Nắp đậy- Rãnh giữa mặt bàn và nắp đậy.		
	7.2 Kiểm tra sensor an toàn		
	7.3 Kiểm tra các chức năng an toàn đối với chuyển động của bàn và gantry.		
	7.4 Kiểm tra rò rỉ dầu từ hệ thống bơm thủy lực		
	7.5 Kiểm tra hoạt động của quạt		
	7.6 Kiểm tra sự neo bàn bệnh nhân vào nền nhà.		
	7.7 Kiểm tra chức năng của phím Latch/Unlatch.		
VIII	Đóng toàn bộ các nắp của máy CT		
	Chuẩn và kiểm tra chất lượng hình ảnh: thực hiện Service Calibration Sequence 1 sau đó kiểm tra artifact đối với 1,3,5,7,10 mm lát cắt.		

	Thực hiện Savestate vào đĩa MOD.		
II	CÁC YÊU CẦU KHÁC	Đáp ứng	Không đáp ứng
1	Nhà thầu phải nhân lực được đào tạo bởi hãng GE/có giấy ủy quyền dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng hệ thống của hãng tại Việt Nam hoặc giấy tờ chứng minh đủ năng lực thực hiện dịch vụ.	có	không
2	Chịu trách nhiệm xử lý kỹ thuật khi có sự cố, nhân viên kỹ thuật phải có mặt trong vòng 24 giờ kể từ khi nhận được thông báo	có	không
3	Có cam kết đầy đủ vật tư, phụ tùng thay thế chính hãng	có	không
4	Có phương án tổ chức bảo dưỡng hợp lý (như không làm bắn bụi ra xung quanh khi bảo dưỡng, không ảnh hưởng đến người bệnh...)	có	không